

Oberflächenbeschaffenheit

DIN 4768-1

Umrechnung von R_a in R_z und umgekehrt

Für spanend hergestellte Flächen kann mit Hilfe des nebenstehenden Diagramms der Mittenrauhwert R_a als eine gemittelte Rauhtiefe R_z (bzw. R_z als R_a) unter Berücksichtigung des Streubandes und einer ausreichenden Sicherheit bestimmt werden.

Für bestimmte Rauheitskennwerte R_a werden Rauheitsklassen (N1-N12) angegeben, die nur im Ausland Anwendung finden.

